

磁粉探伤报告 Magnetic Test Report

报告编号: JFJC-MTBG-2023-HW007-GT

产品名称 Product Name	委托单位 Client	委托单号 Entrusted No.	数量 Quantity	材质 Material Type
护罩组焊件	株洲悍威磁电科技有限公司 Zhuzhou HVR Magnetics co.,Ltd	NDT-2023-215	6 件	Q355/Q235
检测部位 Testing Pos.	焊接方法 Welding process	产品代号 Product coding	检验标准 Inspection standard	评定标准 Evaluation standard
焊缝+热影响区+邻近母材 WM+HAZ+nPM	135	HVR23424.2.1-007	ISO 17638:2016	ISO 23278:2015 Level 2X
表面状态 Surface condition	热处理状态 Heat-treatment		返修状况 Repair status	产品图号 Product Dr. number
<input checked="" type="checkbox"/> 铲磨 Grinding <input type="checkbox"/> 抛刷 Brushing <input type="checkbox"/> 机加工 Machining	<input checked="" type="checkbox"/> 焊后 After weld <input type="checkbox"/> 热处理后 After heat-treated		<input checked="" type="checkbox"/> 未修 No rep. <input type="checkbox"/> 一修 1rep. <input type="checkbox"/> 二修 2rep.	/
探伤设备 Equipment type	探伤方法 Detection method	提升力 Lifting force	磁化时间 Magnetic time	磁粉施加方法 Method
SF-310DC	<input checked="" type="checkbox"/> 磁轭法 Yoke method <input type="checkbox"/> 支杆法 Prod method	≥45N	1s to 3s	喷洒 Spraying
磁粉类型 Magnetic type	荧光 fluorescent	磁悬液型号 Magnetic Suspension Type	磁化电流 Magnetic cur.	磁化间距 Spacing
<input type="checkbox"/> 干粉 Dry <input checked="" type="checkbox"/> 湿粉 Wet (<input type="checkbox"/> 水 Water <input checked="" type="checkbox"/> 油 oil)	<input checked="" type="checkbox"/> 非荧光 Visible <input type="checkbox"/> 荧光 fluorescent	MT-BO	/	75mm to 150mm

检测结论:
Detection Conclusions:

焊缝经磁粉检测, 符合 ISO 23278:2015 标准 2X 级要求, 评定为合格。

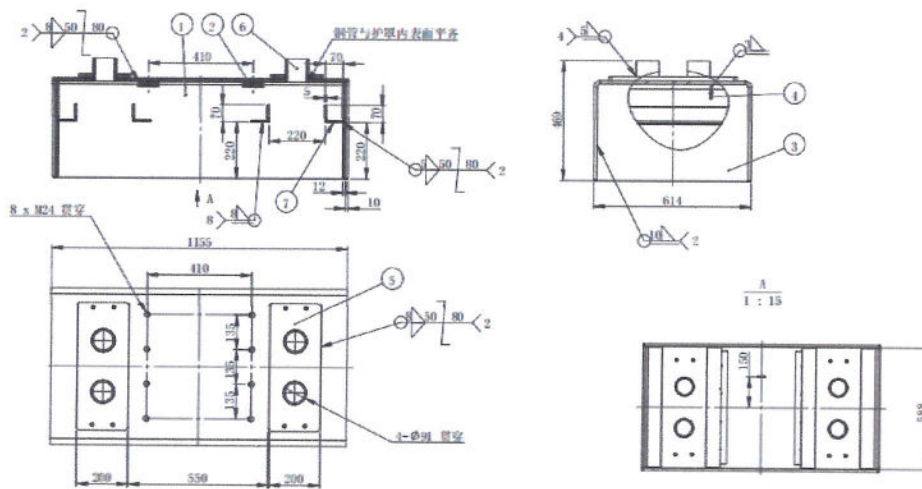
The welding seams of the product were tested by magnetic testing, and they met the requirements of ISO 23278:2015 standard class 2X, and were assessed as qualified.



检测结果 Test results:

产品名称 Product name	图号 Drawing No.	焊缝编号 Welding No.	检测比例% Test percentage	结论 Result
护罩组焊件	HVR23424.2.1	/	100%	合格 Acceptable
	以下空白 Blank below			


检测图示 Test Sketch:



接检测技

检测专

湖南九方焊接检测技术有限公司
Hunan Joinfront Welding Inspection & Testing Technology Co., Ltd.

检验员 Inspector:	姓名: Name: 王能俊	Non Destructive Testing Special Chapter 无损检测专用章 
	资格: MT 2 级 Qualification:	
	日期: Date: 2023.10.24	



磁粉探伤报告 Magnetic Test Report

报告编号: JFJC-MTBG-2023-HW007-ZL

产品名称 Product Name	委托单位 Client	委托单号 Entrusted No.	数量 Quantity	材质 Material Type
固定梁组件	株洲悍威磁电科技有限公司 Zhuzhou HVR Magnetics co.,Ltd	NDT-2023-215	1 件	Q355/Q235
检测部位 Testing Pos.	焊接方法 Welding process	产品代号 Product coding	检验标准 Inspection standard	评定标准 Evaluation standard
焊缝+热影响区+邻近母材 WM+HAZ+nPM	135	HVR23424.00-007	ISO 17638:2016	ISO 23278:2015 Level 2X
表面状态 Surface condition	热处理状态 Heat-treatment		返修状况 Repair status	产品图号 Product Dr. number
<input checked="" type="checkbox"/> 铲磨 Grinding <input type="checkbox"/> 抛刷 Brushing <input type="checkbox"/> 机加工 Machining	<input checked="" type="checkbox"/> 焊后 After weld <input type="checkbox"/> 热处理后 After heat-treated		<input checked="" type="checkbox"/> 未修 No rep. <input type="checkbox"/> 一修 1rep. <input type="checkbox"/> 二修 2rep.	/
探伤设备 Equipment type	探伤方法 Detection method	提升力 Lifting force	磁化时间 Magnetic time	磁粉施加方法 Method
SF-310DC	<input checked="" type="checkbox"/> 磁轭法 Yoke method <input type="checkbox"/> 支杆法 Prod method	≥45N	1s to 3s	喷洒 Spraying
磁粉类型 Magnetic type	荧光 fluorescent	磁悬液型号 Magnetic Suspension Type	磁化电流 Magnetic cur.	磁化间距 Spacing
<input type="checkbox"/> 干粉 Dry <input checked="" type="checkbox"/> 湿粉 Wet (<input type="checkbox"/> 水 Water <input checked="" type="checkbox"/> 油 oil)	<input checked="" type="checkbox"/> 非荧光 Visible <input type="checkbox"/> 荧光 fluorescent	MT-BO	/	75mm to 150mm

检测结论:
Detection Conclusions:

焊缝经磁粉检测, 符合 ISO 23278:2015 标准 2X 级要求, 评定为合格。

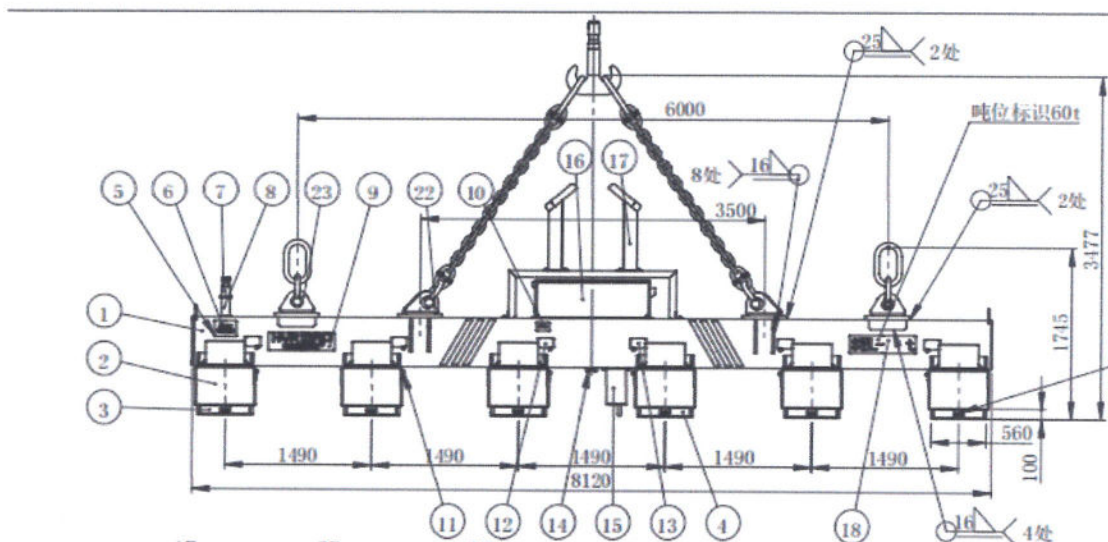
The welding seams of the product were tested by magnetic testing, and they met the requirements of ISO 23278:2015 standard class 2X, and were assessed as qualified.



检测结果 Test results:


产品名称 Product name	图号 Drawing No.	焊缝编号 Welding No.	检测比例% Test percentage	结论 Result
横梁组件	HVR23424.00	/	100%	合格 Acceptable
	HVR23424.1	/	100%	合格 Acceptable
	HVR23424.1.1	/	100%	合格 Acceptable
	HVR23424.2.2.1	/	100%	合格 Acceptable
	以下空白 Blank below			

检测图示 Test Sketch:



检测技术
检测专

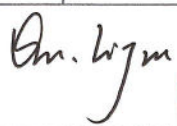
湖南九方焊接检测技术有限公司
Hunan Joinfront Welding Inspection & Testing Technology Co., Ltd.

检验员 Inspector:	姓名: Name: 王能俊	Non Destructive Testing Special Chapter 无损检测专用章
	资格: MT 2 级 Qualification:	
	日期: Date: 2023.10.24	



VISUAL TESTING 目视检查				Record No 报告编号: VT- 2023-312 page 页码: 1of 1		
委托单位 Entrusting Party		株洲悍威磁电科技有限公司 Zhuzhou HVR Magnetics co.,Ltd		委托单号: Entrust NO.		NDT-2023-215
Testing Standard / 试验标准: EN ISO 17637: 2016		Extend of examination/Proportion 检测范围/比例: Welding seam and Heat Zone/100% 焊缝和热影响区 100%		评定标准/Acceptable Standard: ISO 5817-2014 Level B		
Lighting Equipment/ 照明设备 LUMP		手电筒 Flashlight ruler500Lux	Testing Organization/测试机构: 湖南九方焊接检测技术有限公司 Hunan Joinfront Welding Inspection & Testing Technology Co., Ltd.			
产品编号 Product No.	产品名称 Name of product	材质 Material	规格 Size	数量 Quantity	缺陷类型 Defect type	结论 Conclusion
HVR23424.2.1-007	/	Q355+Q235	/	6 件 6 pieces	/	合格 Acceptable
			End			
Name/signature 签名: <i>Am. hjm</i>						
Date 日期: 2023.10.24						



VISUAL TESTING 目视检查				Record No 报告编号: VT- 2023-311 page 页码: 1of 1		
委托单位 Entrusting Party		株洲悍威磁电科技有限公司 Zhuzhou HVR Magnetics co.,Ltd		委托单号: Entrust NO.		NDT-2023-215
Testing Standard / 试验标准: EN ISO 17637: 2016		Extend of examination/Proportion 检测范围/比例: Welding seam and Heat Zone/100% 焊缝和热影响区 100%		评定标准/Acceptable Standard: ISO 5817-2014 Level B		
Lighting Equipment/ 照明设备 LUMP		手电筒 Flashlight ruler500Lux	Testing Organization/测试机构: 湖南九方焊接检测技术有限公司 Hunan Joinfront Welding Inspection & Testing Technology Co., Ltd.			
产品编号 Product No.	产品名称 Name of product	材质 Material	规格 Size	数量 Quantity	缺陷类型 Defect type	结论 Conclusion
HVR23424.00-007	/	Q355+Q235	/	1 件 1 piece	/	合格 Acceptable
			End			
Name/signature 签名:						
Date 日期:		